

GE Polymershapes HiFi Snij-Unie: compleet aanbod in afwerking

Door: Ad Versteeg

Dat er in de beginperiode van de grootformaat digitale printers veel van de beprunte materialen gelamineerd werden, was meer noodzaak dan luxe. Je zou verwachten dat er tegenwoordig niet veel van wat er uit printers rolt verder afgewerkt hoeft te worden. De praktijk bij leverancier GE Polymershapes HiFi Snij-Unie in Enkhuizen wijst anders uit.

Als het materiaal na het printen (al dan niet dubbelzijdig) van een extra beschermlaag voorzien is, schiet de uv- en buitenbestendigheid en dus de bruikbaarheid aanzienlijk omhoog. Ook nu nog. Ook voor het overzetten van beprint papier worden lamineermachines gebruikt. Papier is nog steeds het goedkoopste (en makkelijkste) materiaal om in printers te verwerken. Daarna kan het in principe op alle andere substraten worden overgezet.

Er wordt door verschillende leveranciers en fabrikanten de nodige apparatuur geleverd. Een van de bedrijven die van het leveren van lamineermachines en de daarbij horende materialen een specialiteit heeft gemaakt, is GE Polymershapes HiFi Snij-Unie. Dit bedrijf is sinds jaren distributeur en verwerker van folie- en filmproducten. De onderneming begon in 1969 in Amsterdam als 'loonsnijbedrijf'. In deze periode kwam het gebruik van kunststoffen op. Na een aantal verhuizingen werd uiteindelijk voor Enkhuizen gekozen, omdat daar op dat moment de belangrijkste opdrachtgever zat.

Ook zijn er in de loop der jaren de nodige partners, waarmee in meer of mindere mate werd samengewerkt, de revue gepasseerd. Op dit moment is het bedrijf een volle dochter van General Electric Plastics, ingedeeld bij het onderdeel SF&S (Speciality Film and Sheet Europe) en het valt onder de organisatie in Bergen op Zoom. Er wordt daarnaast op internationaal niveau nauw samengewerkt met onder andere Dupont. GE Structured Products produceert een zeer uitgebreid productenpakket dat bestaat uit folie en plaatmateriaal voor de meest uiteenlopende toepassingen. De voornaamste producten zijn Lexan polycarbonaat, Valox FR1 en Ultem polyetherimide films. Dupont maakt onder andere de Melinex en Mylar polyesterfilms. Daarnaast worden in Enkhuizen veel van de industriële kleefbanden verwerkt, waaronder 'spacer-tapes' voor membraanschakelaars.

Breed assortiment

Naast leverancier van de genoemde substraten en tapes is het bedrijf een van de belangrijkste distributeurs in de Benelux van Seal Graphics voor lamineermachines en -materialen. Naast de productenrange van Seal zijn er de laatste jaren steeds meer producten aan het assortiment toegevoegd. Bijvoorbeeld de ringenstansapparatuur en displays van Figra Clark, een uitgebreid assortiment snijmachines van KeenCut en Neolt, maar ook banners, panelen

en films die direct te beprinten zijn. Zeker niet onbelangrijk zijn de filmsnijmogelijkheden die in Enkhuizen worden verricht. Er zijn in Europa niet veel filmfabrikanten en producenten van zelfklevende materialen waarvoor niet regelmatig gesneden wordt. Er wordt zowel van rol-naar-rol als van rol-naar-vel gesneden en men beschikt over precisiesnijapparatuur en over cleanroomfaciliteiten.

Machines

De machines van Seal worden tegenwoordig alleen nog in de Verenigde Staten gebouwd. De distributiekanaalen bevinden zich echter over de gehele wereld, met agenten op elk continent. In principe doen de machines van dit merk precies wat ze moeten doen, namelijk materialen voorzien van een extra laag, omdat er beschermd, veredeld of verstevigd moet worden. De handeling blijft in alle gevallen ongeveer gelijk. Het is de kunst dit zo snel en accuraat mogelijk te doen. De machines worden geleverd in verschillende typen en prijscategorieën: van eenvoudige met de hand te bedienen basismodellen die met een uitnodigend bedieningsgemak de beginnende gebruiker efficiënt en snel helpen bij het lamineren tot een breedte van 1.100 mm, tot de wat volumineuzere machines die min of meer volautomatisch lamineren tot een breedte van ruim 1,5 meter met een snelheid tot 6 meter per minuut.

Deze laatste type machines (de Seal 62 Pro, 62S en 62C) verwarmen het materiaal desgewenst tot 140°C en gaan tot een materiaaldikte van 38 mm. Het iets eenvoudiger uitgevoerde type (de Seal 54 Base) gaat tot 1,40 meter breed materiaal, een snelheid van 5 meter per minuut, een dikte van 5 cm en een walstemperatuur van 40°C.



De Seal 62 Pro, tot 6 meter per minuut



De Excalibur 5000 van KeenCut



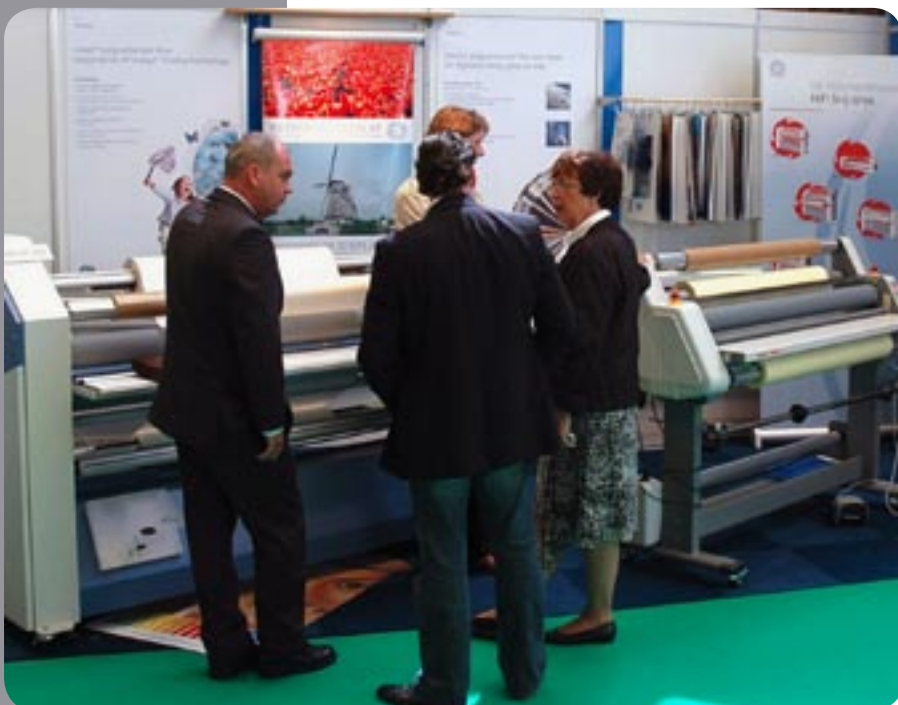
Een ruime stand tijdens Fespa Digital



Finishing

Mimi Koch is verantwoordelijk voor alle producten en diensten en is met haar vele jaren ervaring een bekende in deze markt. De nadruk ligt vooral op de 'finishing activiteiten'. Mimi heeft hierin een centrale rol en is veelal onderweg naar opdrachtgevers en producenten. Ze vormt, samen met Johan Bosma (het aanspreekpunt op de verkoop binnendienst) een hecht team. Deze samenwerking heeft gezorgd voor een onafgebroken groei van deze productgroep. Uiteraard was Mimi samen met haar collega's Johan Bosma en Bob Ruland (die deze productgroep voor België vertegenwoordigt) te vinden op de FESPA Digital in de RAI om de machines en materialen te demonstreren.

Mimi Koch rechts op de foto en Johan Bosma, verantwoordelijk voor onder andere de finishing-activiteiten



Een ander apparaat, waarmee men op Fespa Digital verscheen, was de Excalibur 5000, een snijmachine bestemd voor het snijden van materialen die lastig te snijden zijn op de gebruikelijke snijmachines en/of in zeer kleine oplagen worden gemaakt. Verticaal en met behulp van verschillende messen snijdt dit apparaat moeiteloos door flexibele kunststoffen, schuimplastic, passepartout-karton, papier, hard pvc-schuim, honingraatkunststoffen tot en met glas en zelfs bepaalde metalen. Verkrijgbaar in twee snijlengten: 157 en 122 cm.

Service

Meedenken met de klant staat centraal. Zo biedt HiFi Snij-Unie de mogelijkheid om voorraden voor de afnemers op peil te houden en te leveren op basis van een afroepsysteem, afwijkende formaten aan te maken of materiaal te versnijden. Veel van de producten liggen op voorraad en zijn binnen 24 uur leverbaar. Deze aanpak is noodzakelijk in een markt waar productiviteit en kwaliteit eerste vereisten zijn. De service gaat verder dan het leveren van materialen en apparatuur. Het bedrijf fungeert als vraagbaak en er worden voortdurend demonstraties gegeven. In Enkhuizen wordt men actief ondersteund met vakkundige kennis en technische medewerking van de mensen van Seal Graphics.

Jan Koole, directeur van GE Polymershapes HiFi Snij-Unie: "We willen graag toegevoegde waarde leveren. Daarin schuilt onze kracht. We willen problemen helpen oplossen, kunnen samen met de klant kijken naar toepassingen en helpen zoeken naar wegen om producten te verfinaaien."



De Electro Trim van Neolt snijdt materiaal van de rol